

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR, FILTRO COALESCENTE, OBTURADOR AUTOMÁTICO Y BYPASS

SHCOABP 20 l/s | 53620697

Separadores de hidrocarburos de Clase I (vertido < 5 mg/l) fabricados en polietileno, con decantador, filtro coalescente, obturador automático y bypass. Con marcado CE, conformes a la Norma UNE-EN 858.

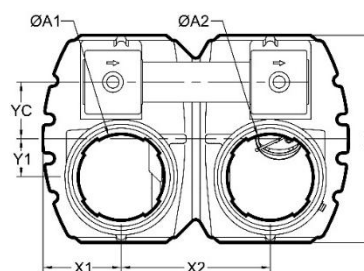
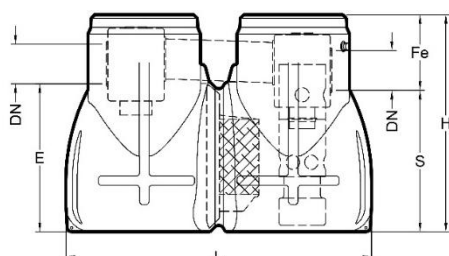


El funcionamiento de un separador de hidrocarburos está basado en el hecho de que los hidrocarburos tienen una densidad inferior a la del agua. El diseño de la cuba favorece los rendimientos del proceso de separación, que se ven incrementados por el flujo hidráulico interno y el filtro coalescente que favorece la agrupación de las pequeñas gotas de hidrocarburo, aumentando su volumen y facilitando su flotación.

Mediante el obturador automático vertical en polietileno y tarado a 0,85, se impide la salida de hidrocarburos al exterior del equipo, cuando el separador de hidrocarburos se llena, evitando el riesgo de un derrame accidental.

Equipados con:

- Rebosadero y tabique sifónico en el dispositivo de entrada para derivar el agua al bypass.
- Dos tapas de polietileno de Ø 745 mm, que aseguran el acceso total al interior del equipo.
- Dispositivo de entrada y salida es con junta de nitrilo en Ø 315 mm.
- Tubo pasa cables PVC de Ø50 mm.
- Argollas para sujeción a losa de lastrado y eslingas para elevación.



Modelo	Código	Caudal (l/s)	Vol. útil decantador (l)	Vol. útil separador (l)	Longitud L (m)	Anchura P (m)	Altura H (m)	Altura entrada E (m)	Altura salida S (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapa de acceso (mm)
SHCOABP 15 l/s	53620696	15	1500	1680	2,40	1,62	1,70	1,19	1,14	241	315	2 x Ø 745

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Documento no contractual.