

EPURBLOC 204

Epurbloc 204 9000	13100020
Epurbloc 204 12000	13100030
Epurbloc 204 16000	13100040
Epurbloc 204 19000	13100050
Epurbloc 204 22000	13100060
Epurbloc 204 27000	13100070
Epurbloc 204 30000	13100080
Epurbloc 204 34000	13100090
Epurbloc 204 38000	13100095
Epurbloc 204 40000	13100100
Epurbloc 204 45000	13100110
Epurbloc 204 49000	13100115
Epurbloc 204 52000	13100120

RIKUTEC Iberia S.A.U.

Pol. Ind. de Lantarón,
parcelas 15-16
01213 Comunión (Álava)
España
T +34 945 332 100
info@rikutec.es

www.rikutec.es

Decantadores-digestores con filtro biológico integrado, fabricados por extrusión-soplado en doble pared y doble soldadura, lo que garantiza totalmente su estanqueidad e impermeabilidad, las cuales han sido comprobadas mediante ensayos y los más estrictos controles de calidad. El material en que están fabricados es polietileno de alta densidad: copolímero diseñado especialmente para la fabricación de cuerpos huecos de gran volumen.

Los Epurbloc de RIKUTEC Iberia, son conformes e incorporan el marcado CE, de obligado cumplimiento desde el 1 de diciembre de 2005, basado en la norma UNE-EN 12.566 parte 1.

Están equipados con bocas hombre de Ø 400 mm para facilitar su instalación y mantenimiento. El diámetro de la entrada y la salida es de 160 mm.

En el dispositivo de salida se encuentra un prefiltro integrado relleno de material filtrante plástico de alto rendimiento que reduce el los sólidos en suspensión en la salida del efluente al tiempo que funciona como indicador de colmataje.

Por el sistema de depuración sólo deben circular aguas residuales asimilables a urbanas, no pudiendo circular en ningún caso aguas pluviales.



Modelo	Código	Capacidad nominal (l)	Habitantes Equivalentes	Longitud (m)	Anchura (m)	Altura total (m)	Altura entrada (m)	Altura salida (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)
Epurbloc 204 9000	13030020	8500	18-22	3,67	2,03	2,20	1,77	1,74	560	160
Epurbloc 204 12000	13030030	12500	24-30	5,01	2,03	2,20	1,77	1,74	755	160
Epurbloc 204 16000	13030040	16000	32-40	6,35	2,03	2,20	1,77	1,74	955	160
Epurbloc 204 19000	13030050	19500	38-50	7,69	2,03	2,20	1,77	1,74	1145	160
Epurbloc 204 22000	13030060	23500	44-56	9,03	2,03	2,20	1,77	1,74	1340	160
Epurbloc 204 27000	13030070	27000	54-70	10,37	2,03	2,20	1,77	1,74	1550	160
Epurbloc 204 30000	13030080	30500	60-77	11,71	2,03	2,20	1,77	1,74	1750	160
Epurbloc 204 34000	13030090	34000	68-87	13,05	2,03	2,20	1,77	1,74	1950	160
Epurbloc 204 38000	13030095	38000	76-97	14,39	2,03	2,20	1,77	1,74	2150	160
Epurbloc 204 40000	13030100	41500	80-103	15,73	2,03	2,20	1,77	1,74	2350	160
Epurbloc 204 45000	13030110	45500	90-115	17,07	2,03	2,20	1,77	1,74	2670	160
Epurbloc 204 49000	13030115	49000	98-126	18,41	2,03	2,20	1,77	1,74	2880	160
Epurbloc 204 52000	13030120	52500	104-133	19,75	2,03	2,20	1,77	1,74	3080	160

FUNCIONAMIENTO

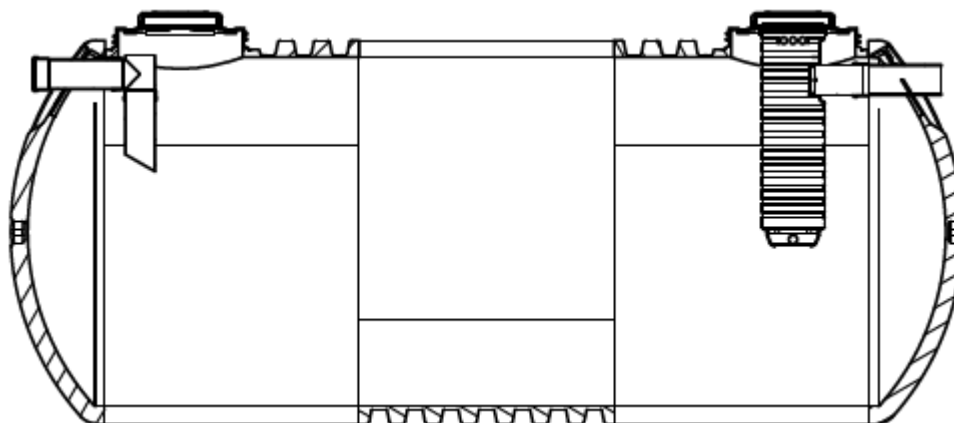
Al entrar las aguas residuales en el equipo, el dispositivo de entrada ralentiza su llegada y evita la agitación y suspensión de los lodos ya decantados y de las materias flotantes (grasas, aceites y espumas). Los efluentes sufren en un primer momento una decantación formando una capa de lodos en la parte inferior del tanque. Las grasas y demás materiales ligeros (jabones, detergentes, espumas) ascienden por diferencia de densidad a la superficie dando lugar a una capa sobrenadante formada por la acumulación de estas materias flotantes. Tras la decantación, los lodos sufren un proceso de descomposición anaerobia y facultativa de la materia orgánica presente. Como resultado de esta fermentación se produce una licuefacción parcial de los lodos.

Las aguas pretratadas en las fases de decantación y digestión anaerobia (tratamiento primario), se hacen pasar a través de un filtro biológico, relleno de material filtrante de alto rendimiento. Este material tiene dos funciones principales:

- 1.- es una barrera física al paso de los sólidos que no hayan sido separados en el proceso de decantación, con lo que se reduce la MES (materia en suspensión).
- 2.- debido a su alta superficie específica, sirve de soporte a los microorganismos encargados de realizar los procesos de digestión aerobia, mediante los cuales se reduce la cantidad de materia orgánica (DBO_5) presente en el agua de salida, asegurando la evacuación de los efluentes depurados para su vertido al medio receptor.

El sistema de ventilación elevada se encarga de evacuar los gases de fermentación generados en los procesos aerobios y anaerobios (CO_2 , CH_4 , H_2S , SO_2 , etc.) saliendo del equipo por los orificios de descompresión. Además sirve para ventilar y aportar al decantador digestor y al filtro biológico el aire fresco necesario para los procesos de digestión anteriormente citados.

Aunque los procesos de digestión aerobia y anaerobia van a ir reduciendo continuamente el volumen de la materia sólida acumulada en el fondo del equipo, siempre existe una acumulación de fango. Estos lodos acumulados en el fondo del equipo deben ser extraídos de forma periódica para evitar la reducción del rendimiento de depuración del equipo, provocada por la acumulación de espumas y lodos a largo plazo.



Consultar el Libro de Usuario para profundizar en la descripción de los equipos, normativa, garantía, normas de instalación, etc.